

PROF : M. DON	<u>DEVOIR DE TQG N°1</u>	CLASSE : Terminale G2	
ÉTABLISSEMENT : GROUPE S. KÉSSIÉ		ANNÉE ACADÉMIQUE: 2020-2021	
MATIÈRE: TQG		Durée: 02 H	Note: 20/20

EXERCICE 1 : COMPTABILITE FINANCIERE

L'entité **EVADARELLE** a enregistré les opérations suivantes au cours du mois de juin 2010.

Elle a adressé la facture N° V416 à son client **CHRIST- IVAN** 11 juin 2010. Cette facture comporte les éléments suivants :

- Brut à déterminer
- Remises successives 5% et 10%
- Escompte 2%
- Port facturé HT : 593 600F
- TVA 18%
- 1 000 emballages consignés à 12 950 FTTC l'un
- Avance sur commande 8 000 000
- Net à payer 21 500 000F

Le 18 juin, **EVADARELLE** adresse la facture d'avoir n° AV 416 à **CHRIST- IVAN**, relative à son retour de marchandises : montant HT : 8 000 000 F. Le retour s'est fait dans 100 emballages.

Travail à faire

1. Présenter les factures
2. Enregistrer ces opérations chez les deux agents économiques.

EXERCICE 2 : COMPTABILITE ANALYTIQUE

L'entreprise Djinnns fabrique deux types de produits : le «jean classique» et le « jean bio ». Le processus de production de ces « pantalons jeans » est le suivant :

Le pantalon « jean » est fabriqué à partir de tissu en toile de coton « jean ». Le tissu est découpé dans l'atelier « découpe », les pièces de tissu découpé sont ensuite assemblées dans l'atelier « assemblage », enfin le pantalon « jean » passe à la dernière étape du processus de production située dans l'atelier « finition », où deux fournitures sont fixées au pantalon : une fermeture éclair et un rivet. Le pantalon « jean » fini, sort de l'atelier « finition » pour être vendu. Les stocks, négligeables, seront considérés comme nuls. Pour l'activité du mois de septembre 2019, on vous donne les renseignements suivants :

Achats et consommations

- Matières premières :

Deux mètres de toile de coton par « jean » fabriqué, à 3 F le mètre pour la toile de coton « classique » et, à 6 F le mètre pour la toile de coton « bio ».

- Fournitures :

Un rivet par pantalon à 0,20 F l'unité quel que soit le modèle de pantalon. Une fermeture éclair par pantalon à 0,10 F pour les « jeans classiques » et à 0,30 F pour les « jeans bio ».

Main d'œuvre

- « jeans classiques » : 15 000 heures machines pour 195 000 F
- « jeans bio » : 6 400 heures machines pour 62 400 F

Produits et vendus

- « jeans classiques » : 50 000 unités 20 F l'unité
- « jeans bio » : 16 000 unités à 33 F l'unité

Tableau de répartition des charges indirectes

Total	Approvisionnement	Assemblage	Finition	Distribution
Totaux secondaires	206 000	32 100	277 200	122 240
Nature de l'unité d'œuvre	1 F d'achat de matières et de fournitures	1 heure machine	1 pantalon fabriqué	1 F de chiffre d'affaires

Travail à faire :

- 1) Schématiser le processus de production
- 2) Achever le tableau de répartition