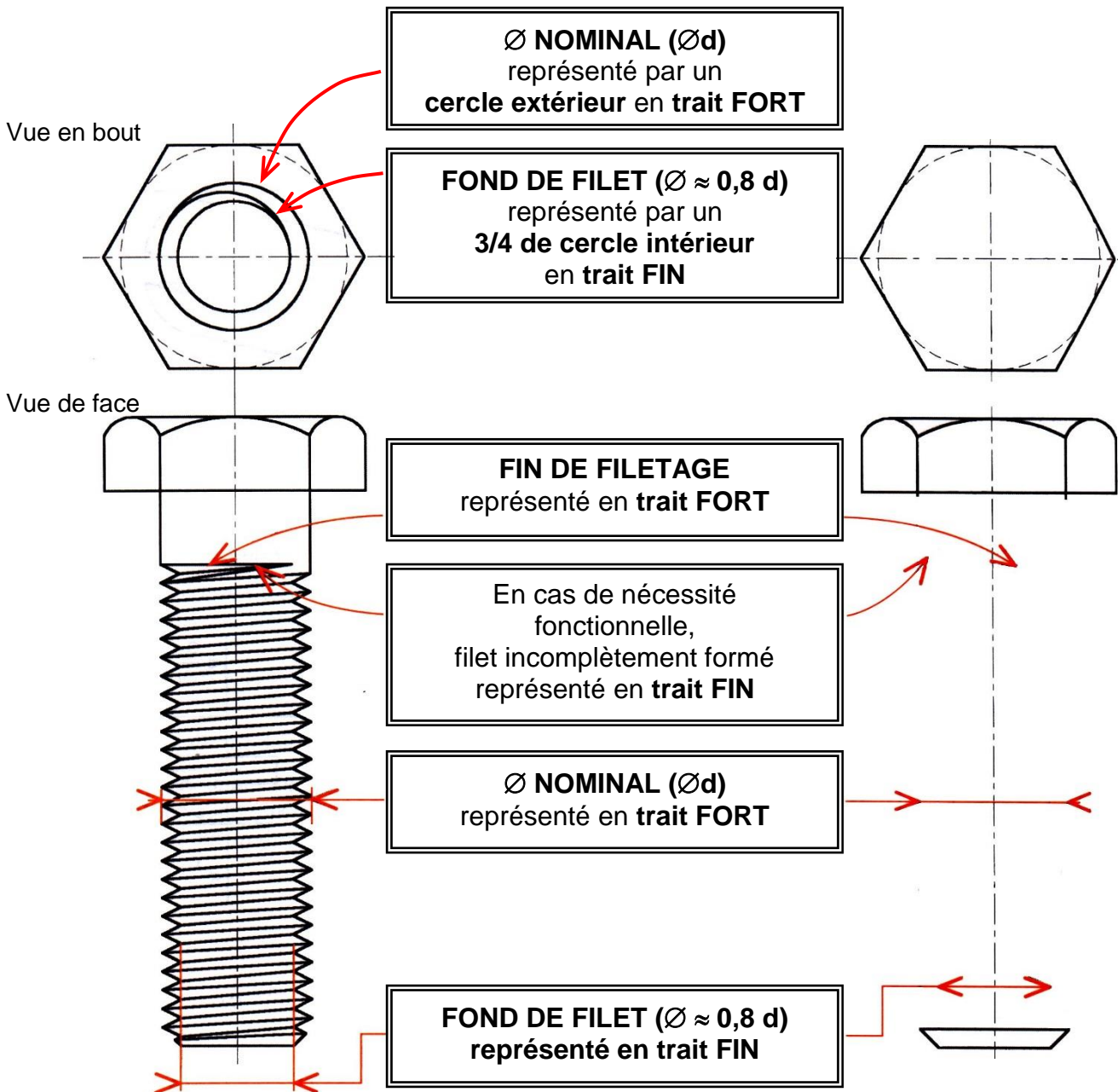


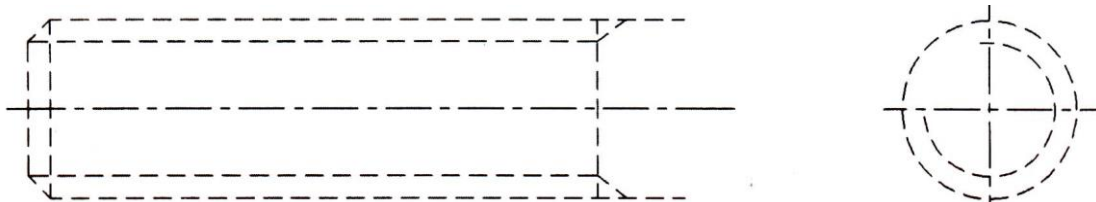
1- REPRESENTATION DES FILETAGES

Représentation réelle

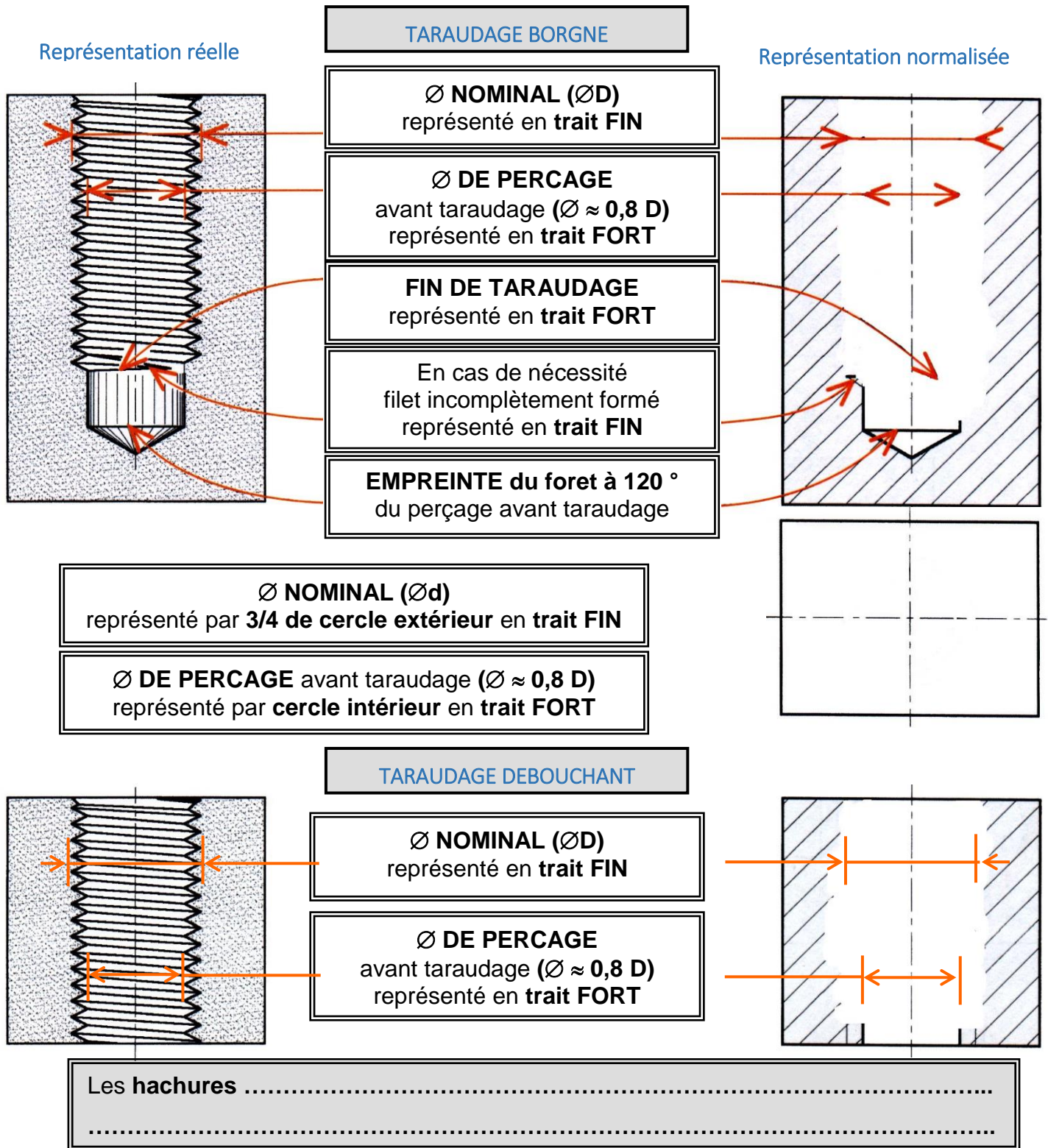
Représentation normalisée



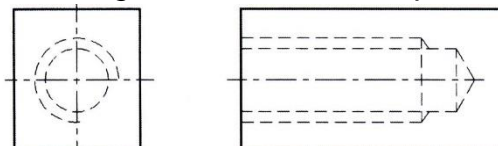
*** REMARQUE :** Si un filetage est caché, il est représenté en **POINTILLES** (en traits fins interrompus).



2 REPRESENTATION DES FILETAGES INTERIEURS :TARAUAGES

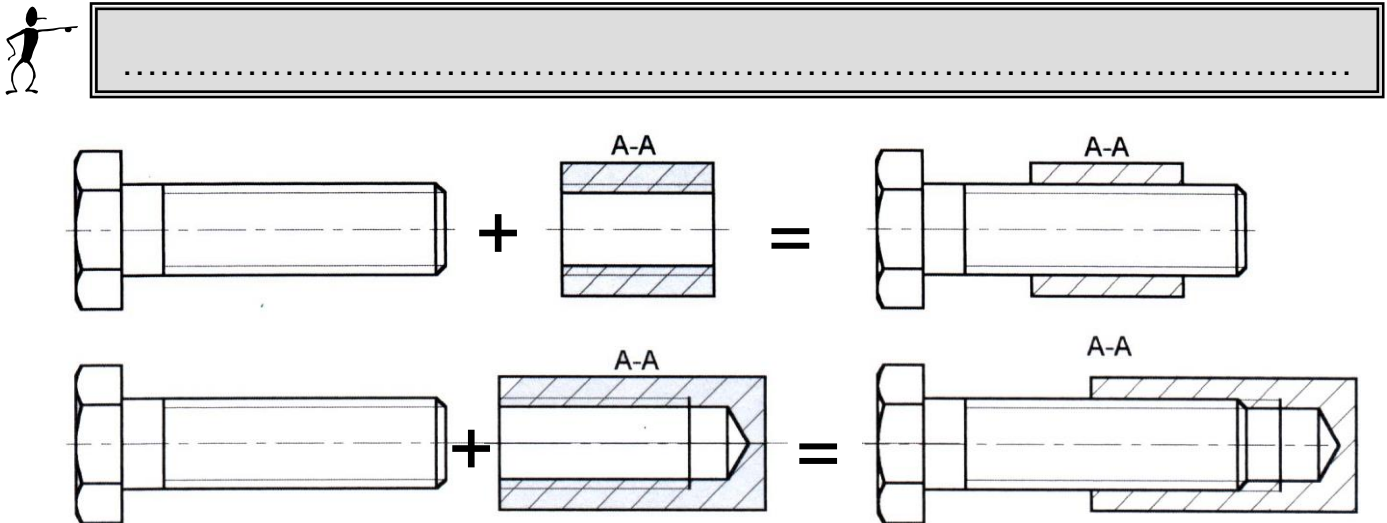


*** REMARQUE :** Si un taraudage est caché, il est représenté en **POINTILLES** .

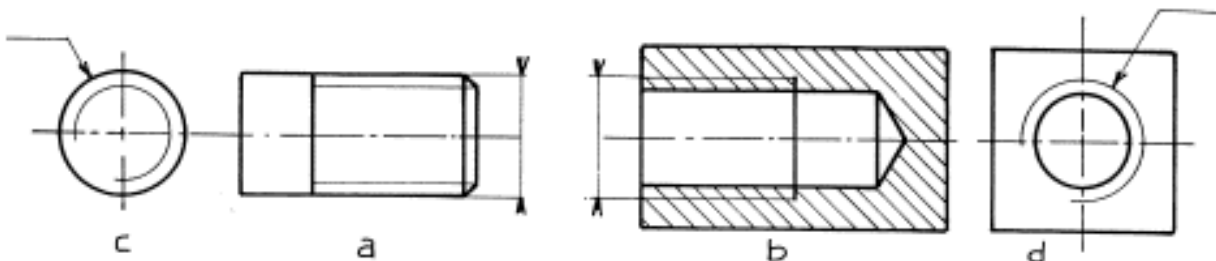


1ère année BTS/ELT	Chapitre 6 : ELEMENTS D'ASSEMBLAGES FILETES	Construction Mécanique Industrielle
Doc : 3/3	Leçon 2 : Représentation des filetages	

3- REPRESENTATION DES ASSEMBLAGES FILETES :



4- COTATION DES FILETAGES ET TARAUDAGES :



4-1 COTATION DU DIAMETRE NOMINAL :

- On cote toujours le **ø nominal** (c'est à dire le plus grand diamètre). S'il s'agit d'un profil de filetage métrique ISO, placer la lettre **M** à la place du symbole ø.
- On indique le pas (après la valeur du ø) que si celui-ci est différent du pas métrique usuel.

☞ Coter sur les 4 vues le diamètre nominal.

4-2 COTATION DES LONGUEURS :

- **Tige filetée (Vis)** ⇒ Cotation de la **longueur filetée** (vue a)

☞ Coter la longueur filetée sur la vue a.

- **Trou taraudé borgne** ⇒ Cotation de la **profondeur du taraudage** (vue b)
⇒ Cotation de la **profondeur du trou borgne** (vue b)

☞ Coter la profondeur du taraudage et la profondeur du trou borgne sur la vue b.

- **Trou taraudé débouchant** ⇒ Cotation de la **profondeur du taraudage**.