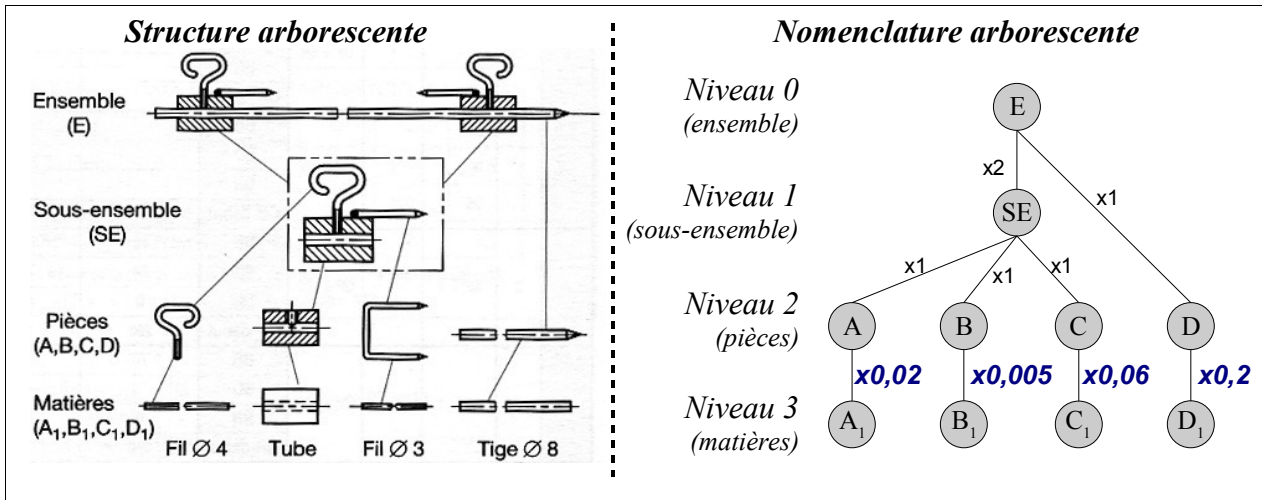


DONNÉES

Produit



Les matières A₁, C₁ et D₁ sont achetées en barres de 3m et B₁, en tubes de 3m. Les débits à effectuer dans les barres pour chaque pièces sont :

- pièces A : 60mm de A₁
- pièces B : 15mm de B₁
- pièces C : 180mm de C₁
- pièces D : 600mm de D₁

Prévisions commerciales

Le tableau ci-dessous donne les prévisions de vente du produit.

Semaine	1	2	3	4	5
Prévision de vente	40	50	60	50	40

L'entreprise dispose en **début de semaine 1** d'un stock de **55 ensembles**.

CALCUL DES BESOINS

Calcul des besoins au niveau 0

Nomenclature				Lot (Q _{éco})	Besoins Stocks OP	Semaines					
Rep	Niv	Coef	Délai			0	1	2	3	4	5
E	0	-	1sem	OP=BN	BB		40	50	60	50	40
					SD		55	15	0	0	0
					BN		0	35	60	50	40
					OP (début)		35	60	50	40	

Légende : BB = Besoins bruts durant la semaine
 SD = Stocks Disponibles **en début de semaine** : $Sd_{(n+1)} = Sd_n + OP_{(n-t)} - BB_n$ (avec t = délai)
 BN = Besoins Nets durant la semaine : $BN = BB - SD$ si $BB - SD > 0$ sinon $BN = 0$
 OP = Début de l'Ordre de Production : $OP_{(n-t)} = X \times Q_{éco}$ tel que $OP_{(n-t)} \geq BN_n$

Remarque : Dans de nombreux exercices, SD représente le stock en fin de semaine, ceci décale la ligne d'une case à gauche.

GESTION DE PRODUCTION : CALCUL DES BESOINS

Calcul des besoins à tous les niveaux de la production.

TABLEAU DE CALCUL DES BESOINS											
Nomenclature				Lot (Q _{éco})	Besoins Stocks OP	Semaines					
Rep	Niv	Coef	Délai			0	1	2	3	4	5
E	0	-	1	OP=BN	BB		40	50	60	50	40
					SD		55	15	0	0	0
					BN		0	35	60	50	40
					OP (début)		35	60	50	40	
SE	1	E × 2	1	OP=BN	BB		70	120	100	80	
					SD		0	0	0	0	0
					BN		70	120	100	80	
					OP (début)	70	120	100	80		
A	2	SE × 1	1	100	BB	70	120	100	80		
					SD	80	10	90	90	10	
					BN	0	110	10	0		
					OP (début)	200	100	0			
B	2	SE × 1	1	100	BB	70	120	100	80		
					SD	70	0	80	80	0	
					BN	0	120	20	0		
					OP (début)	200	100	0			
C	2	SE × 1	1	100	BB	70	120	100	80		
					SD	75	5	85	85	5	
					BN	0	115	15	0		
					OP (début)	200	100	0			
D	2	E × 1	1	50	BB	-	35	60	50	40	
					SD	30	30	45	35	35	45
					BN	-	5	15	15	5	
					OP (début)	50	50	50	50		
A ₁	3	A × 0,02	1	10 barres	BB	4	2	0			
					SD	5	1	9	9		
					BN	0	1	0			
					OP (début)	10	0				
B ₁	3	B × 0,005	1	2 tubes	BB	1	0,5	0			
					SD	3	2	1,5	1,5		
					BN	0	0	0			
					OP (début)	0	0				
C ₁	3	C × 0,06	1	10 barres	BB	12	6	0			
					SD	12	0	4	4		
					BN	0	6	0			
					OP (début)	10	0				
D ₁	3	D × 0,2	1	6 barres	BB	10	10	10	10		
					SD	14	4	0	2	4	
					BN	0	6	10	8		
					OP (début)	6	12	12			