

## DEVOIR DE COMPTABILITE ANALYTIQUE

Durée : 2 heures

L'entreprise KATATCHE sous-traité le BANGUI, produit fabriqué par les paysans du village de KOUDOUBOU. Cette entreprise conditionne le BANGUI :

- Dans fûts de cinquante (50) litres, soit P1
- Dans les bidons de cinq (5) litres, soit P2

Pour le mois de Juin 2006 , L'entreprise KATATCHE vous communique les informations suivantes relatives à son activité de la période .

I - Les stocks et les mouvements de matières et de produits sont les suivants :

Nature	Stoks initiaux		Achats		Production	Ventes	
	Quantité	Prix unitaire	Quantité	Prix unitaire	Quantité	Quantité	Prix unitaire
BANGUI	500 M3	5 000	1 300	10 000			
Fûts vides	8 000	1 500	16 000	1 300			
Bidons vides	7 000	200	25 000	215			
Fûts conditionnés	1 500	7 250			16 000	17 000	11 500
Bidons conditionnés	8 500	850			20 500	27 500	2 500

### II –Les charges indirectes de la période sont :

Nature	Centres auxiliaires			Centres principaux		
	Administrat.	Transport	Entretien	Approv.	Atelier conditi.	Distribution
Totaux primaires	15 000 000	1 825 000	18 250 000	6 500 000	1 550 000	10 340 000
Entretien	5%	10%		30%	30%	25%
Administrat		20%		20%	50%	25%
Transport	5%			20%	40%	35%
Totaux secondaires						
Nature d'unité d'œuvre				10 000 F d'achat	Heure Machine	1 000 F de vente

### III – Les charges directes de la période :

- Pour un (1) bidon conditionné , il faut 1,5 minutes de main d'œuvre directe (MOD) et 2 minutes pour un (1) fût conditionné

- Le coût de l'heure de MOD est de 4 500 F l'heure

### IV – Autres informations :

Il faut une (1) minute de **temps machine** pour conditionner un (1) bidon et une minute et demi (1,5) minutes pour un fût.

### TAF :

- 1) Faire le schéma technique et compléter le tableau de répartition
- 2) Calculer le coût d'achat des éléments achetés et faire l'inventaire permanent
- 3) Calculer le coût de production de chaque produit conditionné et faire l'inventaire permanent